



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AЯ46.B.08585/19

Серия **RU** № **0195828**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации "РОСТЕСТ- Москва" Акционерного общества "Региональный орган по сертификации и тестированию"

Место нахождения (адрес юридического лица): 117418, Российская Федерация, город Москва, Нахимовский проспект, дом 31  
Аттестат аккредитации № RA.RU.10AЯ46 срок действия с 27.04.2015  
Телефон: +7(495)668-27-42 Адрес электронной почты: info@rostest.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИТЕК ЛОДЖИСТИК"

Место нахождения (адрес юридического лица): 107370, Россия, город Москва, шоссе Открытое, Дом 12, Строение 3  
ОГРН 1167746317310.  
Телефон: (495) 745 8888 Адрес электронной почты: elitechlogistic@yandex.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** HANGZHOU ZENERGY HARDWARE CO.,LTD

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:  
Китай, 8D, No.2 Neolink Technology Park, 2630 Nanhuan Rd., Hangzhou, 310053

**ПРОДУКЦИЯ** Сварочные инвертеры: торговой марки: Elitech модель: АИС 200Д, АИС 200LCD, АИС 300ПТ, АИС 300ПТ Pulse, ИС 160ПН Промо, АИС 60Multi, АИС 50Plasma. Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/35/EU ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательств государств-членов в области размещения на рынке электрооборудования, предназначенного для использования в определенных пределах напряжения», Директивой № 2014/30/EU ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательств государств-членов ЕС в области электромагнитной совместимости».  
Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8515399000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"  
ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 403302 от 10.10.2019, выданного Испытательным центром продукции по физическим показателям (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21A365)

Протокола испытаний № 50711к-ОС-19/430 от 10.10.2019, выданного Испытательной лабораторией Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21ГА31)

Акт анализа состояния производства органа по сертификации "РОСТЕСТ-Москва" № 190924-036/5 от 14.10.2019

Техническое досье, состоящее из документов, содержащих доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента.

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ EN 50445-2013 "Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей", ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока", ГОСТ Р 51526-2012(МЭК 60974-10:2007) "Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний" подразделы 6.3 и 7.4, пункт 7.1.1. Срок службы и условия хранения продукции указаны в технической документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 15.10.2019

**ПО** 14.10.2023

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Седова Нина Владиславовна  
(Ф.И.О.)

Люминарская Светлана Андреевна  
(Ф.И.О.)